

創業1967年からの 信頼と実績

KOWA NEWS

2026.2月号



No. A-1192

NC旋盤
高松
GSL-10H
2020年



No. B-1936

ロボドリル
ファナック
α-D21LiB5
2023年



No. A-1191

NC旋盤
マザック
SQT-100M
2001年



No. B-1927

オークマ
立型マシニングセンター
MILLAC468V II
2021年



No. A-1174

NC旋盤
高松
XW-200
2016年



No. A-1100

NC旋盤
滝沢
TCN-2100CM L3
2019年



No. A-1190

NC旋盤
マザック
QTN-100M
2005年



No. B-1798

門型マシニングセンター
森精機
VS10000/50/3150
2007年



《置場のご案内》

●本社
愛知県弥富市神戸4-48
Tel 0567-52-3531

●木曾岬センター
桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1
Tel 0567-68-2921

●加賀センター
石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29
宇谷野(ウダニノ)工場団地
Tel 0761-75-7951

興和機械株式会社

[本社] 〒490-1405 愛知県弥富市神戸4-48

お問い合わせ
ご相談はこちら

0567-52-3531

info@kowakikai.jp

<https://www.kowakikai.jp/>

検索



～会社概要～

商号	興和機械株式会社	設立年月日	1967年7月1日
役員	会長 加藤 和興 代表取締役社長 加藤 明	資本金	3300万円
従業員	23名(男子18名 女子5名)	取引銀行	三菱UFJ銀行 蟹江支店 愛知銀行 当知支店 中京銀行 蟹江支店 りそな銀行 名古屋支店 十六銀行 蟹江支店 商工中金 名古屋支店 大垣共立銀行 日本政策金融公庫 名古屋銀行 蟹江支店
【所在地】			
本社	愛知県弥富市神戸4丁目48番地 TEL:0567-52-3531 FAX:0567-52-3533		
木曾岬センター	三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115番地1 TEL:0567-68-2921		
加賀センター	石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29(宇谷野工場団地) TEL:0761-75-7951		

事業内容 設立55周年を迎え中古機械の売買、機械の運送・解体・移設・据付け・試運転調整工事、海外の取引先には輸出業務もしており、外国での組付等もしております。
展示場には整備した機械が並んでおり、お客様ご自身で動作確認をして頂けます。インターネット上で動画公開もしています。
英語・中国語も対応可能です。中古機械の事なら何でもご相談下さい。

～沿革～

1964年(昭和39年)	興和機械創業
1967年(昭和42年)	興和機械株式会社設立
1985年(昭和60年)	木曾岬センター建設(敷地面積4361㎡) 三重県桑名郡木曾岬町
1990年(平成2年)	タイ・バンコクに進出
1995年(平成7年)	韓国・ソウルに進出
2003年(平成15年)	中国・大連に進出
2004年(平成16年)	株式会社 KOWA MECHATEC設立 三重県桑名郡木曾岬町
2005年(平成17年)	本社新築(敷地面積4071㎡) 愛知県弥富市(旧十四山村)
2010年(平成22年)	加賀センター(敷地面積10355㎡) 加賀市宇谷町ヤ1番地29
2011年(平成23年)	株式会社 KOWA MECHATECを本社に統合 興和サービス部門として再編
2018年(平成30年)	木曾岬第2倉庫建設

bodor laser

当社はbodor laser(ファイバーレーザー加工機)の代理店です。
中部地域を中心にお客様のニーズに最適な機種を選定から、導入・設置まで一貫してサポート致します。

bodor laserの特徴は、独自のファイバーレーザー技術を採用しており、圧倒的なコストパフォーマンスで金属板の安定的な加工を実現しています。

主要取扱商品

平板切断機



Pシリーズ



Cシリーズ



Aシリーズ



iシリーズ

パイプ切断機



Tシリーズ



Kシリーズ

平板・パイプ複合切断機



CTシリーズ

溶接機



Pro1500

ファイバーレーザー加工機・ファイバーレーザー溶接機
本社に展示中いつでも試運転可能です

ファイバーレーザー加工機 i5



主な仕様

NC:bodorThinker,
発振器:bodorPower3KW,
レーザーヘッド:bodorGenius,
加工範囲:1000×1500
機械寸法:2980×2220×1970,
最大積載重量:250KG
発振器:bodorPower3KW
(1.5kw~6kwまで搭載可能)

ファイバーレーザー溶接機 1500Pro



主な仕様

AC220V, 50/60HZ, 21.1A,
発振器出力:1500w(bodor製)
波長:1080nm,
発振方法:パルス&連続
冷却方法:冷媒R32(本体内蔵型)
付属:トーチ, ワイヤ供給装置

QRコードを
読み込むと
bodor laserの
詳細が見られます



在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
❖ NC旋盤 ❖							
A	1159	ツカミ	NC自動盤	2003	MB38-SY	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1160	ツカミ	NC自動盤	2011	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1161	ツカミ	NC自動盤	2010	MB38SY-Ⅲ	F-18i-TB, 最大加工径:φ38, 加工長:125, 穴径:φ16, タップ径:M12, 主軸:6000rpm, 割り出し:5°, 刃物台:8面×2, 背面主軸:6000rpm, 割り出し5°	本社
A	1052	オークマ	NC旋盤	2023	LAW-FⅡL(アルミホイル加工機)	OSP-P300LA, チャック:18吋, ストローク:X420Z350, 刃物台:V12, 最大加工径:620, 最大加工長:280, チップコンベアー,	本社
A	1150	オークマ	NC旋盤	2012	2SP-250H	OSP-P200LA, ST:X200Z200, 左チャック:8吋(北川B-208), 右チャック:10吋, 刃物台:V12(左右共通), 主軸:3200rpm(左右共通)	本社
A	1154	オークマ	NC旋盤	1992	LB9	OSP500L-G, 主軸:8吋, 5000rpm, 8角タレット, 芯間:250, ST:X120Z270, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1156	オークマ	NC旋盤	1988	LB9	OSP-500LG, 主軸:6吋, 5000rpm, タレット:8角, 芯間:250, ストローク:X120Z270, チップコンベアー,	木曾岬3
A	1162	オークマ	NC旋盤	2009	2SP-150H	OSP-P200L, 主軸:L8吋4500rpm, R8吋4500rpm, 刃物台:V12, ストローク:X150Z155, チップコンベアー, ガントリー:右→右, 3爪チャック	本社
A	1134	ツカミ	NC旋盤	2015	BH20Z	TU-FA-31i-B, 加工径:20φ, 主軸:10000rpm, C軸付, 背面軸:12000rpm, C軸付, ミーリング機能, ストローク:Z1:332 X1:31 Y1:226 Z2:285 X2:285 Z3:60	本社
A	1166	テクノワシノ	NC旋盤	1997	LN-50N	FANUC-0T, ベット上振り:490, 往復台上振り:260, 心間:1250, 回転数:23~1800rpm(16段), チャック:12吋	本社
A	1060	マザック	NC旋盤	1997	INTEGREX30	MAZATROL T PLUS, チャック:10吋, 往復台上の振り:400, S:Y1800, 35~3500rpm, BT40, チップコンベアー, ATC-40	本社
A	1190	マザック	NC旋盤	2005	QTN-100M	M-640T-NEXUS, チャック:6吋中空, 6000rpm, 刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm, ツールアイ付, クーラントポンプ無し	本社
A	1191	マザック	NC旋盤	2001	SQT-100M	M-640T, チャック:6吋中空, 6000rpm, 刃物台:12タレット, ミル回転数4500rpm, ツールアイ付, クーラントポンプ	本社
A	1193	マザック	NC旋盤	2011	QTS-150S	MAZATROLSMART, チャック:8吋(北川:B-208), 5000rpm, 8角タレット, 心押し台, ツールアイ,	本社
A	1170	高松	NC旋盤	2006	X-100	FANUC0i-TC, パーフィーダー2.5m仕様, チャック:6吋, 8角タレット,	本社
A	1174	高松	NC旋盤	2016	XW-200	FANUC-0i-TF, チャック:10吋, ST:X170Z220, 8角タレット, チップコンベアー, ローダー:ΣGHT200,	本社
A	1192	高松	NC旋盤	2020	GSL-10H	FANUC0i-TD, チャック:6吋, 8角タレット, X120Z230, 4500rpm,	本社
A	1145	森精機	NC旋盤	2004	NL2000MC/500	MSX805Ⅲ, チャック:8吋, 心間:500, ミーリング付き, 最大加工径:356, 最大加工長:510, 主軸回転数:5000, 回転工具:6000rpm, 芯押し台有り, チップコンベアー無	本社
A	1157	森精機	NC旋盤	1996	CL-15	MSC-521, 主軸:6吋, 4500rpm, タレット:12角, 芯間:330, ストローク:X190Z370, チップコンベアー,	本社
A	1022	西部電機	NC旋盤	2003	SNC-20Pi	FANUC-21i-TB, ローダー付, チャック:4吋, 10000rpm, 振り:260, ストローク:X220Z220,	木曾岬3
A	1095	滝沢	NC旋盤	1998	TAC-460A	FANUC-20iT, 130φ, コレットチャック, 振り:460, 心間:700, ドライ加工, ドローバー貫通穴:φ28,	本社
A	1100	滝沢	NC旋盤	2019	TCN-2100CML3	F-0i-TF, チャック:6吋(エア式、ハイオニアマシンツール製), ストローク:X230Z300, ベット上振り:400, 最大加工長:208, 主軸回転速度:3200(OP5000), 棒材加工径:φ51	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
A 1178	長谷川	NC旋盤	2011	TZ25MY	FANUC-0iTB, コレットチャック, ストローク: X250Z250Y50, 主軸: 7000rpm, 回転工具: 8000rpm,	本社
A 1185	日立精機	NC旋盤	2003	ST200	SIEMENS ,,	木曾岬3
A 1152	オークマ	NC複合旋盤	2007	MULTUS B300	OSP-P200L, チャック: 10吋, ST: X580Z935Y160B225度, 主軸: 5000rpm, 回転主軸: HSK-A63, 6000rpm, ATC-40, NC芯押台, 心間: 900, スピンドルスルー	本社
A 1071	ツカミ	NC複合旋盤	2014	TMA8E-IV	FANUC-31i-B5, チャック: 8吋, 5000rpm, A軸: チャック6吋, 7000rpm, ST: 750, ミーリング: G4, 10000rpm, ATC-30, ST: X580Y430Z400,	本社
A 1182	森精機	NC複合旋盤	2006	NT4250/1500S	MSX-701Ⅲ (FANUC31iA5)MAPPSSⅢ, 第1主軸: 12インチ(4000rpm), 第2主軸: 10インチ(4000rpm), 回転工具: 12000rpm, ATC-100, B軸任意割り出し	加賀
◆ NCフライス・マシニングセンター ◆						
B 1836	DMG森精機	立型マシニング	2013	MILLTAP700	SIEMENS, T: 840 × 420, ST: X700Y420Z380, 主軸: BT30, 10000rpm, ATC-25,	本社
B 1921	DMG森精機	立型マシニング	2018	NVX7000/50	FS-31iB (MAPPSIV), T: 1700 × 760, ストローク: X1540Y760Z660, 主軸: HSK A100, 15000rpm, ATC-60, スピンドルスルー, チップコンベアー, タッチセンサー	現場
B 1700	OKK	立型マシニング	2005	VM5Ⅲ	FANUC-180is-MB, S: X820Y510Z510, 2APC, T: 1000 × 500, 回転速度: 25 ~ 6000, ATC-20,	本社
B 1758	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, T: 1050 × 560, ST: X1020Y510Z510, 主軸: 25 ~ 6000rpm, BT50, ATC-20	本社
B 1818	OKK	立型マシニング	2007	VM4Ⅲ	Neomatic730, T: 800 × 410, ストローク: X630Y410Z460, 主軸: BT40, 8000rpm, ATC-20, ワーク測定,	本社
B 1837	OKK	立型マシニング	2005	VP400	Neomatic635V, T: 900 × 410, ST: X600Y410Z460, 主軸: BT40, 12000rpm, ATC-20, HQ制御 (高精度制御機能)	本社
B 1863	OKK	立型マシニング	2006	VP400	F-180is-MB, T: 500 × 400, 8APC, ST: X600Y410Z460, 主軸: HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベアー	木曾岬1
B 1864	OKK	立型マシニング	2007	VP400	F-180is-MB, T: 500 × 400, 8APC, ST: X600Y410Z460, 主軸: HSK-A63, 20000rpm, ATC-60, スケールXYZ, チップコンベアー	本社
B 1888	OKK	立型マシニング	2006	VM5Ⅲ	Neo635V, T: 1050 × 560, ストローク: X1020Y510Z510, 主軸: BT50, 6000rpm, ATC-20, スケール: XYZ	本社
B 1904	OKK	立型マシニング	2004	VM5Ⅲ	FANUC180is-MB, ST: X1050Y510Z510, T: 1050 × 560, 主軸: BT50, 主軸回転: 8000rpm, ATC-20	本社
B 1906	OKK	立型マシニング	2008	VM7Ⅲ	FANUC180is-MB, ST: X1530Y740Z660, T: 1550 × 740, 主軸: BT50, 主軸回転: 6000rpm, ATC-20	本社
B 1933	OKK	立型マシニング	2014	VM43R	FANUC-31i-MA, T: 800 × 420, ストローク: X630Y430Z460, 主軸: BT40, 8000rpm, ATC-20, NC傾斜円テーブル (津田駒TWA-130)	本社
B 1576	オークマ	立型マシニング	2002	MX-55VA	OSP-E10M, T: 1300 × 560, ストローク: X1050Y560Z450, 主軸: BT40, 7000rpm, ATC-48,	木曾岬1
B 1634	オークマ	立型マシニング	1997	MX-45VBE	OSP-U100L, T: 460 × 1000, S: X762Y460Z450, 50 ~ 6000rpm, BT50, ATC-20,	本社
B 1911	オークマ	立型マシニング	2002	MB-46VA	OSP-E100M, T: 460 × 760, BT40, 15000rpm, ATC-20, 工具長測定,	木曾岬1
B 1927	オークマ	立型マシニング	2021	MILLAC468VⅡ	FANUC31i-B, ストローク: X820Y460Z450, T: 1050 × 460, BT40, 15000rpm, ATC-20,	本社
B 1907	キタムラ機械	立型マシニング	2001	Mycenter-0	YASNUCi80MB, T: 305 × 460, ST: X305Y254Z305, 8000rpm, BT30, ATC-16,	木曾岬3
B 1922	ワシノ	立型マシニング	1991	WMC-4	FANUC-0M,,	木曾岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
B 1767	安田工業	立型マシニング	1996	YBM-640V	FANUC16-MB, T:600×450, ST:X600Y450Z350,主軸:BT40, 10000rpm,	本社
B 1680	松浦機械	立型マシニング	1992	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470,主軸回転数:8000rpm, ATC-20,	木曾岬3
B 1681	松浦機械	立型マシニング	1998	MC-600VF	テーブル:880×400, S:X600Y410Z470,主軸回転数:8000rpm, ATC-20,	木曾岬3
B 1618	森精機	立型マシニング	2005	MV-1003B	FS-18iMB(MAPPS II), T:2800×1020, S:X2400Y1020Z800, 主軸:BT50, 10000rpm, ATC-66,スピンドルスルー, スケール, チップコンベアー	加賀
B 1874	森精機	立型マシニング	2006	DuraVertical5060	MSC-504, T:900×600, ストローク:X600Y530Z510, 主軸:BT40, 10000rpm, ATC-30, チップコンベアー, センタースルー無し	本社
B 1915	森精機	立型マシニング	2007	NV5000α1B/50	MSX-501Ⅲ, T:1320×600, ストローク:X1020Y510Z510, 主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30, タッチセンサー, 自動工具長&工具破損検出機能	本社
B 1609	大隈豊和	立型マシニング	1997	M-415V	ON'YX-M, T:700×400, ストローク:X560Y410Z410,主軸:BT40, 8000rpm, ATC-16,	加賀
B 1623	大隈豊和	立型マシニング	1996	M-611V	FANUC-16M, T:1600×650,ストローク:X1100Y610Z560,	木曾岬1
B 1800	大隈豊和	立型マシニング	2004	MILLAC-852V	FANUC-16iMB, T:2200×850, ストローク:X2050Y850Z750,主軸:BT50, 10000rpm, ATC-36,	本社
B 1595	牧野フライス製作所	立型マシニング	1996	GF6	Professional3, テーブル:X1050Y600, 主軸頭:Z560,主軸回転速度:30~8000min, T:1400×600,2APC, ATC-20, BT50	木曾岬2
B 1917	牧野フライス製作所	立型マシニング	2005	GF6	Professional3(FANUC18i-MB5), BT50,ストローク:X1050Y600Z560, 主軸回転:30-8000rpm,	木曾岬2
B 1932	牧野フライス製作所	立型マシニング	2001	GF6	Pro3, T:1400×600, ST:X1050Y630Z560,主軸:BT50, 8000rpm, ATC-30,スルースピンドルエアー, スケール0.1μm	本社
B 1880	オークマ	門型マシニング	2006	MCV-AⅡ	制御装置:OSP-P200M, ATC-50, 最大主軸回転数:6000rpm,門幅:2100, テーブル寸法:4100×1500	加賀
B 1721	新日本工機	門型マシニング	1998	RB-4VSM	FANUC-15MB, T:2000×3000, 350~6000rpm,S:X3250Y2550Z600W1100, BT50, ATC-40,コラムベース内内2400, コラムベース外外3890,90度と45度のアタッチメント付き	加賀
B 1798	森精機	門型マシニング	2007	VS10000/50/3150	MSX-501Ⅲ(FANUC18iMB), ストローク:X3150Y1000Z600,,T:3350×1000, 主軸回転:15000rpm, BT50,ATC-30, タッチセンサー, チップコンベアー	本社
B 1783	東芝	門型マシニング	2002	MPF-2114DS	T-888.2, T:1800×1400,ストローク:X1400Y2100Z715, 門巾:2100,40~10000min, BT50	加賀
B 1850	東芝	門型マシニング	2001	MPF-2114C	TOSNUC-888, 門幅:2100, 門高:1050,T:1800×1400, X1400Y2100Z715W500,BT50, 40~8000rpm	加賀
B 1641	ジェイテクト	横型マシニング	2006	UH55	FANUC-15i-M, T:450×450, 2APC, 1度割り出し,主軸:HSK-A40, 50000rpm, ATC-40,S:X600Y600Z600, チップコンベアー	木曾岬1
B 1742	ファナック	ロボットリル	2000	α-T14iBL	FANUC16i-M, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:80~8000,BT30, ATC-14	本社
B 1743	ファナック	ロボットリル	2001	α-T14iB	FANUC16i-M, S:X500Y400Z330,T:650×400, 主軸回転速度:80~8000min,BT30, ATC-14	本社
B 1744	ファナック	ロボットリル	2004	α-T14iDL	FANUC16i-MB, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10,000min,BT30, ATC-14	本社
B 1746	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社
B 1747	ファナック	ロボットリル	2005	α-T14iEL	FANUC31i-A5, S:X700Y400Z330,T:850×410, 主軸回転速度:100~10000min,BT30, ATC-14	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
B	1936	ファナック		α-D21LiB5	FANUC31i-B5, ストローク:X700Y400Z330,主軸回転数:2400rpm, BBT30, ATC-21,タッチセンサー, 工具長測定	本社	
B	1159	不二精機	ドリリングセンター	1987	FMC-6/21VR	FANUC-18iMB(2006年レロ), T:2200φ, ストローク:Y600/Z560,振り2340, 最大積載量:3000kg,主軸BT50, 3500rpm, ATC-16	加賀
B	1807	ブラザー	タッピングセンター	2004	TC-S2B-0	T:800×320, 主軸:BT30, 10,000rpm, ATC-14,	本社
B	1855	ブラザー	タッピングセンター	2017	R650X1N	制御:CNC-C00(WA),ST:X650Y400Z305, テーブル:800×400(片面),ATC-22, 10000rpm, BT30	本社
B	1794	中央精機	NC両頭フライス	2005	DAI700	800仕様, 加工サイズ:140~805mm, 厚さ:8~230mm,カッター径:250mm, 2APC	加賀
B	1916	OKK	NC立フライス	2005	RRM2V	T:1310×300, ストローク:X720Y300Z450,主軸:NT50, 60~1800rpm(12段),	木曾岬3
B	1889	山崎技研	NC立フライス	2007	YZ-8WR	FANUC-20iFB, T:1400×400, ストローク:X850Y400Z520,主軸:BT50, 55~2000spm(16段),	本社
B	1901	静岡	NC立フライス	2013	VHR-GN	FANUC-20i, ST:X700Y300Z400, T:1100×400,,立主軸回転:20~4500rpm, 立主軸:NT40,,横主軸回転:90~1400rpm, 横主軸:NT50,	本社
B	1938	静岡	NC立フライス		AN-SRP	YASKAWA, NT40, T:1100×400, ST:X750Y450Z400,,	木曾岬3
B	1185	牧野フライス製作所	NC立フライス	1989	ASNC-74	FANUC-15M, T:1050×400, ストローク:X710Y400Z360,主軸No.40, 75~4000rpm,	本社
B	1801	牧野フライス製作所	NC立フライス	2006	AEV5A-85	Pro-En, T:1180×410, ストローク:X850Y500Z400, 主軸:NT50, 15~4000rpm,	木曾岬3
B	1891	倉敷	NC複合フライス	2007	CMN-5C	FANUC-16iMB, T:2500×600,,ストローク:X2000Y640Z850W1050,,主軸:BT50, 立3000rpm, 横3000rpm,	本社
B	1935	オークマ	5軸加工機	2023	MU-4000V	OSP-P300MA-H, ストローク:X740Y460Z460, BT40,主軸回転数:20000rpm, T:φ400, 6APC, ATC-64,タッチセンサー, 工具長測定, チップコンヘア	本社
B	1620	マザック	5軸加工機	2003	VARIAXIS630-5X	制御装置:M640M5X, ATC30本, BT40, 主軸:12000回転,ストローク:X630Y765Z510, チップコンヘア付き,	本社
❖ ワイヤークット・放電加工機 ❖							
C	599	三菱電機	NC放電加工機	2006	EA22ME	電源装置:FP60EA, 制御:C21EA-2,加工槽内形状:幅1100×奥行750×高さ400,工作物の最大寸法:幅1050×奥行700×高さ300	木曾岬3
C	540	三菱電機	ワイヤークット	2000	FA20	W21FA-1, 加工物寸法:1050×800×295,S:X500Y350Z300	木曾岬3
C	562	牧野フライス製作所	ワイヤークット	2000	U53K	MGW-K2, ストローク:X520Y370Z320U±35±35,T:780×560,	本社
C	600	三菱電機	ワイヤークット	2007	FA40VM	工作物最大加工寸法:1550×1300×395,ストローク:X1000Y800Z400, テーブル:1360×1175,	本社
C	607	ファナック	ワイヤークット	2018	α-C400iB	F-31i-W-MB, 最大加工寸法:730×630×250, 最大:500kg, ストローク:X400Y300Z255UV±60,	本社
C	608	三菱電機	ワイヤークット	2004	FA10M	W21FA-2, ストローク:X350Y250Z220, T:590×514,,	木曾岬3
C	571	マルコメカトロシステム	細穴加工機	2006	MEMH8	T:400×300, ストローク:X300Y200Z200,電極使用可能径:φ0.2~3.0mm,	加賀
❖ フライス ❖							
D	662	日立精工	立フライス	1990	2MW-V	※故障箇所あり,,	木曾岬4
D	833	日立精工	立フライス	1979	2MW-V	T:1350×310, S:X710×Y300×Z400,主軸NT50, 60~1800rpm(12段),	木曾岬4
D	881	武田機械	立フライス	1985	TK-VS-2N	テーブル作業面積:1350×320,テーブル最大移動量(左右×前後):850×420,	木曾岬4
D	914	山崎技研	立フライス	1984	YZ-8N	T:1500×350, ストローク:X850×Y350×Z540 ,主軸:NT50, 45~1500rpm, 3軸デジタル,	本社
D	964	トンギル	立フライス	1989	TMV-2		木曾岬4
D	993	遠州	立フライス		VF2	T:1350×270, ストローク:X750Y270Z450,主軸:NT50, 68~1760spm, 12段 ,	木曾岬4
D	1001	日立精機	立フライス	1973	2ML-V	3軸スケール付き,,	木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
D 1023	牧野フライス製作所	立フライ	1993	KGA-55	T:1100×250, ST:X550Y250Z350, 主軸:NT40, 13~3500,Z早送り,	木曾岬4
D 1033	牧野フライス製作所	立フライ	1984	KGP-55		木曾岬3
D 995	山崎技研	横中グリフライス	1989	YZB-85	T:1300×600, ストローク:X900Y750Z600, 主軸:NT50, 45~1500rpm 12段, 3軸デジタル, 回転テーブル:600×600	木曾岬3
❖ 旋盤 ❖						
E 839	西森工業	旋盤	1975		2.4m旋盤, チャック:1000, 振り:1300.穴径:110, 心間:2400, 振り止め2個, デジタル2軸, コントロールパネル(型式NAK 50, 60Hz 220V モーター15kw)	本社
E 890	長谷川	旋盤		WHN	ベットの全長:850, ベットの幅:155, ベット上の振り:220, サドル上の振り:100, 両センター間距離:380,	木曾岬4
E 993	ブルーライン	旋盤	1990	AL-6A	6尺, ベット上の振り:520, 往復台上の振り:295, 貫通穴径:60, 28~1210rpm(12段), チャック:8吋,	本社
E 1012	ワシノ	旋盤	1979	LPT-35C	振り:360, 心間:500, 貫通穴:32, チャック:7インチ,,	木曾岬4
E 1028	大日金属	旋盤	1983	DHK75×150	チャック:650φ, 振れ止め:240φ,,	木曾岬3
E 1039	山崎鉄工所	旋盤	1969	REX610×4000	チャック:4爪450φ、ベット上振り:610、芯間:4000, 往復台上振り:370、主軸貫通穴:104,	木曾岬2
E 1056	オークマ	旋盤	1994	LS540×800	ベット上振り:540, 心間:800, 貫通穴:52, 回転:35~1800rpm, 12段, チャック:9吋, 足踏みブレーキ, 切削液装置	木曾岬4
E 1076	ワシノ	旋盤	1989	LR-55A	ベット上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:210, 主軸:83~1500rpm(12段),	木曾岬4
E 1077	ワシノ	旋盤	1990	LPT-35C	ベット上振り:360, 心間:550, 往復台上振り:180, 主軸:56~2500rpm(12段),	木曾岬4
E 1078	ワシノ	旋盤	1986	LEG-19K	ベット上振り:470, 心間:800, 切り落とし上振り:700, 往復台上振り:240 主軸:50~1500rpm	木曾岬4
E 1079	向陽製作所	旋盤	1977	KLS700	振り:420, 心間:700,,	木曾岬3
E 1080	江黒	旋盤	1966	GL-120		木曾岬4
E 1081	OKK-RAMO	旋盤	1973	T-45-10 II		木曾岬3
E 1082	森精機	旋盤		MS-850	振り:435, 心間:850,,	木曾岬4
E 1083	池貝	旋盤	1991	IN25	チャック:10吋, ベット上振り:500, 往復台上振り:290, 心間:1500, 主軸回転数:25~2000, 11段, 4爪チャック有り	木曾岬3
E 1084	アマダワシノ	旋盤	2012	LE-19K	振り:φ470, 芯間:800, チャック:9吋(北川:JN09),	現場
E 1085	ワシノ	旋盤	1979	LE-19K	振り:φ470, 芯間:800,,	現場
E 1047	西部工機	正面旋盤	1990	LHS-3616	ベット上の振り:1070, 切落上の振り:1600, サドル上の振り:710, センタ間の距離:1800, 300rpm, 主軸貫通穴:70φ, ベット全長:3640	木曾岬3
E 1033		固定振止		600φ	600φ, 芯高さ:750,,	木曾岬4
E 1030	山脇工業所	センタリング			12m×φ1m,,	木曾岬2
❖ ラジアルボール盤 ❖						
F 292	オークマ	ラジアルボール盤		DRA-1600	マス付,,	本社
F 293	オークマ	ラジアルボール盤	1958	DRA1600	マス付,,	本社
F 370	ヨシオ工業	ラジアルボール盤		YDM-915A	コラム表面より主軸中心迄の距離:300~915, 主軸先端よりベース面上に至る距離:290~1100, コラムの直径:230, ベース床面の寸法:1550×700	木曾岬3
F 343	小川	ラジアルボール盤	1974	HOR	コラム直径:350, ベース床面の寸法:2300×880, 所要床面積:2600×1180,	木曾岬3
F 363	小川	ラジアルボール盤	1988	HOR-D2500	主軸:MT5, 17~1870rpm(60Hz), 穴あけ能力:鋳鉄95/鋼80,, タッピング能力:鋳鉄M85/鋼M65	本社
F 375	小川	ラジアルボール盤	1971	HOR-1700		本社
F 329	大矢	ラジアルボール盤		RE3-1600		本社
F 386	大矢	ラジアルボール盤	1982	RE2-1300A	ドリル:鋼45mm 鋳鉄52mm, 中ぐり:鋼100mm 鋳鉄180mm, MT5, イケール付き,	木曾岬3
F 387	東鉄工	ラジアルボール盤	1989	AMK-11C	イケール付き,,	木曾岬3
F 388	東鉄工	ラジアルボール盤	1984	AMK-11C	イケール付き,,	木曾岬3
F 344	富永	ラジアルボール盤	1971	TRE1600	主軸穴のテーパ-:MTNo.5, 20~1658rpm,,	木曾岬3
F 372	富永	ラジアルボール盤	1992	RH-1225	主軸:MT5, 回転:40~2010, 12段,,	木曾岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場		
◆ 研削盤 ◆								
G	1109	ジェイテクト		NC円筒研削盤	2007	GE4P-100 II	振り:320, 心間:1000, 研削直径:0~300φ,,	本社
G	1057	長瀬		NC成形研削盤	1998	SHS-80	FANUC18-M, T:80×100, ストローク:5~90,	本社
G	1077	オークマ		NC内面研削盤	2018	GI-20N II 2WS	OSP-P300GA, 研削穴径:5~200φ, 研削穴長:200, 振り:400, 主軸端径:100, 貫通穴:70, ST:XA200ZA500, 内研軸:HK157(15000rpm)HK157(15000rpm)	本社
G	1040	テクノワシ		NC平面研削盤	2007	TECHSTER A3	FANUC-20iFA, チャック:500×200, ストローク:X600Y250Z410, ステンレスカバー,	本社
G	1095	オーエスジー		ドリル研削盤		XDG-12	研削範囲:φ3.0~φ12,,	木曾岬4
G	1117	オーエスジー		ドリル研削盤		XT3000	研削:φ3~φ21, 先端角:118度~150度, モーター:100V,	本社
G	828	中防		ドリル研削盤	1985	HSP30		木曾岬4
G	830	中防		ドリル研削盤	1985	HSP-50	砥石回転数:50Hz, 2800rpm, 砥石内径:40φ,	木曾岬4
G	1020	中防		ドリル研削盤	1981	HSP50		木曾岬4
G	1075	東亜		ドリル研削盤		TDP-50M	研削能力:φ6~50, 先端角80~180°, シンニング装置付き,	木曾岬4
G	1098	飯田		ドリル研削盤		YG-50	砥石回転:3300/4000rpm, 砥石寸法:φ125×20×φ17,	木曾岬4
G	963	千嶋工業		ホーニング	1999	V-3AR		本社
G	1100	富士ホーニング工業		ホーニング	1993	FK-8A	加工径:80, 主軸:2250rpm,,	木曾岬3
G	1094	津根		鋸刃研削盤	1978	GK4D	研削可能なメタルソー直径:20~400, 研削可能な刃のピッチ:24,	木曾岬4
G	1106	伊藤製作所		工具研削盤		DP-520	振り:200, NT40, 作業面積:170×620,,	木曾岬4
G	712	村橋		工具研削盤		DIA-BOWL8		木曾岬4
G	1074	大和工機		工具研削盤		CG-200-N	NT40, テーブル左右移動量:200,,	木曾岬4
G	1105	アマダ		成形研削盤	1986	SG-45F II	チャック:450×150×70, ST:X480Y180, 砥石:205×6.4~25×31.75,	木曾岬4
G	967	岡本		成形研削盤	1996	PFG-500DX	傾斜チャック:315×110, 砥石:外径φ180×幅6~32×内径φ31.75,	木曾岬4
G	1092	岡本		平面研削盤	2000	PSG-84EN	チャック:800×400, ST:X950Y440, 集塵機マグネットセパレーター, 砥石バランサー,	木曾岬3
G	1103	黒田精工		平面研削盤	1982	GS-CH	チャック:550×200,,	木曾岬4
G	1114	黒田精工		平面研削盤	1985	GS-CHA	T:550×200,,	木曾岬3
G	1119	長瀬		平面研削盤		SGW-64	T:600×400,,	木曾岬3
G	1072	日興		平面研削盤	1991	NSG-6HD	チャック:600×300(特殊), 砥石:305×19~32×76.2, ストローク:X680Y330, Z軸デジタル, マグネットセパレーター, ミストコレクター	加賀
◆ バンドソー ◆								
H	570	アマダ		コンターマシン		MW-13		木曾岬4
H	608	アマダ		コンターマシン	1979	VA-400		木曾岬4
H	610	アマダ		コンターマシン	1985	VA-400		木曾岬4
H	616	アマダ		コンターマシン		V-300		木曾岬4
H	628	アマダ		コンターマシン		VA-400		木曾岬4
H	382	ニコテック(NCC)		コンターマシン	1982	NCC-400	T:550×695,,	木曾岬4
H	627	ニコテック(NCC)		コンターマシン		NCC-300	能力:高さ150×奥行き300, T:500×500,,	木曾岬4
H	507	長瀬		コンターマシン	1976	GN-360		木曾岬4
H	502	WAY TRAIN		バンドソー	2017	LX-330NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材330mm, 四角材330×330mm,,	本社
H	505	WAY TRAIN		バンドソー	2017	LX-250NC	フルオートタイプ, 切断能力:丸材250mm, 四角材250×330mm,, ※2台有	本社
H	508	アマダ		バンドソー		HA-400	自動送り付,,	本社
H	513	アマダ		バンドソー	1985	H-750HD		加賀
H	626	ニコテック(NCC)		バンドソー	2003	SCP-25SA	丸材:φ250, 角材:300×250,,	木曾岬3
H	621	津根		バンドソー	2007	TB4-262GN	切断能力:丸材φ20~260mm, 角材:20×20mm~260×280mm, 切断長さ:5~400mm(1回送り)	木曾岬3
H	622	EISELE		メタルソー	1973			木曾岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
H 559	津根	弓鋸盤	1984	P-240F	最大切断寸法:○φ200, □H200×W240,斜角度切断:可能,鋸刃のストローク:120,	加賀
H 596	津根	弓鋸盤	1994	PSB-350U	切断能力:丸材350mm,角材310×310mm,,	木曾岬4
H 597	津根	弓鋸盤				木曾岬4
H 625	津根	弓鋸盤	1969	C300		木曾岬4
H 615	道和機械	高速切断機		DC592-3		木曾岬4
❖ ボール盤 ❖						
I 1095	紀和	直立ボール盤		KUD-550FP	振り:550, 穴あけ:40, タップ:M20, MT4,,	木曾岬4
I 1096	紀和	直立ボール盤		KUD-550	振り:550, 穴あけ:40, タップ:M20, MT4,,	木曾岬4
I 1018	吉田	直立ボール盤	1976	YD3-65N	穴あけ能力:50mm, 主軸ターパ穴:MT4,回転速度:62~1500rpm(50Hz),75~1800rpm(60Hz),送り量変換数:6段, T:600mmφ(直径)	木曾岬4
I 1035	吉良	直立ボール盤	1982	KU-50		木曾岬4
I 1093	吉良	直立ボール盤		KRTG-540	振り:540, 穴あけ:φ50, タップ:M30,,	木曾岬4
I 1094	森精機	直立ボール盤		YD3-94	振り:940, 穴あけ:50, タップ:M30,中グリ:120, MT4,	木曾岬3
I 1058	リョービ	卓上ボール盤		TB-2131	13mm, 100V,,	木曾岬4
I 1084	芦品	卓上ボール盤		ASD-360	振り:360, 穴あけ:13,,	木曾岬4
I 1028	吉田	卓上ボール盤		YBD-360	T:250×250, 穴あけ能力:12.7mm,主軸回転数:550~2500(50Hz) 660~3000rpm(60Hz),※2台有	木曾岬4
I 1051	吉良	卓上ボール盤		KID-420	主軸とテーブルとの最大距離:角470丸425,※2台有	木曾岬4
I 1065	吉良	卓上ボール盤		NRD-13	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曾岬4
I 1069	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R	スイング:330, 主軸とテーブルとの最大距離:430,テーブル:285φ, 500~2800rpm,	木曾岬4
I 1071	吉良	卓上ボール盤		NRD-340	穴あけ能力:スチール3~11, 鋳物3~13,,	木曾岬1
I 1081	吉良	卓上ボール盤		NRD-13R	振り:330, 穴あけ:φ13,,※3台有	木曾岬4
I 1062	中根	卓上ボール盤		NS-14R	13mm, モーター:0.2kw,,	木曾岬4
I 1044	北川	卓上ボール盤		KDS-360	13mm,,	木曾岬4
I 1067	北川	卓上ボール盤		KBD-410	16mm~19mm,,※2台有	木曾岬4
I 1091	北川	卓上ボール盤		GS-BMH		本社
I 1098	北川	卓上ボール盤		KDR-410		木曾岬4
I 1099	オークマ	フリーボール盤				木曾岬3
I 1040	吉田	タッピングボール盤		YBT-450	振り:450, 穴あけ能力:19,,	木曾岬4
I 1077	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, ねじ立能力:M4~12,穴あけ能力:3~13,	木曾岬4
I 1080	吉良	タッピングボール盤		KRTG-420	振り:420, 穴あけ:4~25, タップ:6~20,,	木曾岬4
I 1089	吉良	タッピングボール盤		KRT-340	振り:330, タップ:M4~M12, 穴あけ:3~13,,	木曾岬4
I 1088	スミタ	タッピング		KYT-10	角テーブル:200角,,	木曾岬4
I 1082	吉良	タッピング		KTV-1	振り:354, タップ:M2~M8 ,,※2台有	木曾岬4
I 1087	吉良	タッピング		KRT-10	振り:254, タップ:1~6mm,,	木曾岬4
❖ 溶接機 ❖						
J 336	ナショナル	TIG溶接機	1991	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TK),,	木曾岬4
J 337	ナショナル	TIG溶接機	1983	TIGMATE	AC100V 5A,周波数50/60Hz,,外形寸法:275×535×460,重量24kg,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T)	木曾岬4
J 338	ナショナル	TIG溶接機	1996	TIGMATE	100V,付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051TUF),	木曾岬4
J 339	ナショナル	TIG溶接機	1982	TIGMATE	付属:ワイヤ供給装置(YJ-1051T),,	木曾岬4
J 375	bodor	ファイバーレーザー溶接機		BodorWelder 1500 Pro	AC220V, 50/60HZ, 21.1A,発振器出力:1500w(bodor製), 波長:1080nm ,発振方法:パルス&連続, 冷却方法:冷媒R32(本体内部蔵型)	本社
J 380	ダイヘン	溶接機	1980	AE-300	交直両用アルゴンアーク溶接機, 190kg,,	木曾岬4
J 324	ナショナル	溶接機	1977	YM-200SP		木曾岬4
❖ 中ぐり盤 ❖						
L 467	ハウザー	ジグボーラー		OP3	2005年オーバーホール, T:595×320, ストローク:X400×Y250×Z400,クイル130, XYデジタル付,	木曾岬4
L 508	東芝	横中ぐり盤	1983	BF-13AQ	フライスの直径:180, 主軸直径:130,主軸繰出し長さ:900, クイル繰出し長さ:300,主軸上下移動:2500, コラム前後移動:9000	加賀

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
L	515	オークマ				
		門型立中ぐりフライス盤	1983	MDB16A-NF	門巾:1650, T:1200×2100, 主軸:NT50, 30~1300rpm,,	木曾岬2
❖ その他 ❖						
M	2532	静岡製機		RKF401	冷房能力:3.6/4.1kw, 電圧:100V,周波数:50Hz/60Hz, 消費電力:180/230W,	木曾岬4
M	2301	ミトモ製作所		MHG-075		木曾岬4
M	2527	昭和電機	1985	SGK-CXT	集塵機付き,,	木曾岬4
M	2316	日立工機	1989	GT21	砥石:205×19×15.88mm,,	本社
M	2319	日立工機	1977	ABT-H3		本社
M	2530	日立工機	1977	EBK		木曾岬4
M	2531	日立工機	1977	GBT5		木曾岬4
M	2406	淀川		FG-205T	砥石:205φ×19×15.88φ, 200V,,	木曾岬4
M	2494	淀川		SY205T	205×19×16,,	木曾岬4
M	2534	淀川		FG-205T		木曾岬4
M	2559	津田駒		VH-175	口金巾:175, 口金高:60, 口金開:0~315(3ステージ),,*3台有	本社
M	2521	ホクセイ製作所	2009	BTC-300E	集塵機付き,,	木曾岬4
M	1896	富士元工業		NICECORNER V3	100V,,	本社
M	2382	ツカミ	1967	T-ROL15		木曾岬4
M	2533	日本オートマチック		CCO2	AC100V, 50/60Hz, 300W,,	木曾岬4
M	2448	サカエ			均等耐荷重:400kg,(2段式 上段100kg 下段300kg),*2台有	本社
M	1733	大阪車輛(OSK)	1992	30t	30t×2300×4m, テーブル寸法:3950×2200×900, 車輪幅:1450,台車のみ	加賀
M	2562	東正車輛		GC	積載荷重:400kg, 積載面:600×900,,	本社
M	2563	東正車輛		GC	積載重量:300kg, 積載面:500×820,,	本社
M	2564	東正車輛		GC	積載重量:700Kg, 積載面:750×1200,,	本社
M	1650			2000×2000	電動 2000×2000×500,,	木曾岬3
M	1732			25t	25t, テーブル寸法:3950×2200×900, 電動,車輪幅:1450,バッテリー式 充電器無し	加賀
M	2465	アマダ	1989	AS-S		本社
M	2523	ファナック		LR Mate 200iC	F-30iAM,,	本社
M	17	三菱計器		L3100		木曾岬4
M	2320	ミットヨ	2008	QVT1-X606P1L-C	非接触+接触測定可能, 測定範囲:画像:600×650×250,,	本社
M	2322	吉川	1980	US-66	カシメ能力:0.5~5mm, ストローク:5~40mm,,	木曾岬4
M	2468	SHOWA		410	口金巾:410,,	本社
M	2201	津田駒			2台セット, ポンプ付き,,	本社
M	2213	津田駒		口金巾:200	ハンドル付き,,	本社
M	2214	津田駒		口金巾:200	*ハンドル無し,,	本社
M	2466	津田駒		200	口金巾:200,,*2台有	木曾岬4
M	2545	北川		VE125LN	口金巾:125, 口金高:50, 口金開:256, 全高:135, 全巾:138, 全長:510,	本社
M	2550	北川		VE200N	口金巾:200, 口金高:70, 口金開:303, 全高:180, 全巾:214, 全長:605,	本社
M	2570	北川		VE125	口金巾:125, 高さ:50, 開き:200, 最大締付力:30KN,,*2台有	本社
M	2572			200	口金巾:200,,	本社
M	2473	ミットヨ		105-422 OMS2-2000P	測定範囲:1800~2000,,	本社
M	2474	ミットヨ		105-421 OMS2-1800P	測定範囲:1600~1800,,	本社
M	2475	ミットヨ		105-420 OMS2-1600P	測定範囲:1400~1600,,	本社
M	2477	ミットヨ		105-418 OMS2-1200P	測定範囲:1000~1200,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
M 2478	ミットヨ	マイクロメーター		104-114 OMC900-1000W	測定範囲:900~1000,,	本社
M 2479	ミットヨ	マイクロメーター		104-113 OMC800-900W	測定範囲:800~900,,	本社
M 2480	ミットヨ	マイクロメーター		104-112 OMC700-800W	測定範囲:700~800,,	本社
M 2483	ミットヨ	マイクロメーター		104-109 OMC400-500W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:400~500,,	本社
M 2484	ミットヨ	マイクロメーター		104-108 OMC300-400W	替アンビル式外側マイクロメーター, 測定範囲:300~400,,	本社
M 2485	ミットヨ	マイクロメーター		103-148 OM-300	外側マイクロメーター, 測定範囲:225~300,,	本社
M 2486	ミットヨ	マイクロメーター		103-147 OM-275	測定範囲:250~275,,	本社
M 2487	ミットヨ	マイクロメーター		103-146 OM-250	測定範囲:225~250,,	本社
M 2488	ミットヨ	マイクロメーター		103-145 OM-225	測定範囲:200~225,,	本社
M 2489	ミットヨ	マイクロメーター		103-144 OM-200	測定範囲:175~200,,	本社
M 2490	ミットヨ	マイクロメーター		103-143 OM-175	測定範囲:150~175,,	本社
M 2491	ミットヨ	マイクロメーター		103-142 OM-150	測定範囲:125~150,,	本社
M 2244	北井産業	ホブ盤(歯切盤)	1976	8-F	切消し得る直径:3~160,ピッチ:0.2~2.0MP(120~12DP),歯数:3~480NT,最大ホブ移動巾:160,	木曾岬4
M 2566	淀川	ヘルトグラインダー		S-2N	集塵機付き,,	木曾岬4
M 2367		ブロック			一式, Vブロック,,	本社
M 2472	中村製作所 KANON	ノキス		SCM200	ハーニアキャリパー, 2000, ステンレス製,,	本社
M 2090	東京タッピング	ナットタッパー	1984	SUPER-2		木曾岬4
M 2552	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2553	MERIX	ツールラック			BT50, 54本,,	本社
M 2518	OS (大阪製罐)	ツールラック		BT40用	BT40用,,	本社
M 1673	マコーホレーション	ツールラック	2016	TT30	ツリーングタワー 4段+1ホルダーCaptC5,収納数22本,新品未使用品です,	本社
M 2554		ツールラック			BT50, 38本,,	本社
M 2555		ツールラック			BT50, 38本,,	本社
M 2535		ツールプリセッター				本社
M 2497	大昭和 (BIG)	ツール		BBT40	BBT40, BT40, 15本,,	本社
M 805	日研	ツール		BT50-SLO-25-150	サイドスルー,,	本社
M 2366		ツール		BT40	BT40, 33本, ツリーングラック付き,,	本社
M 2519		ツール		BT40	BT40, ツール25本,,	本社
M 2565		ツール		BT50	BT50ツール, 約350本,,	本社
M 2249	山毛	スロッター	1970	MY-150	ST:150,,	木曾岬4
M 2312	山毛	スロッター	1969			加賀
M 2159		クイックチェンジ			74本,,	本社
M 2516	OS (大阪製罐)	キャビネット			590×580×1100(h), 7段,,	本社
M 2306	ニッセイ	ギアードモーター		FS55N120- MP15TNNTN	GTRギアモーター, 新品,,	本社
❖ プレス ❖						
N 1088	精電舎	エアプレス				木曾岬4
N 1090	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3
N 1091	アマダ	35Tプレス	2016	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曾岬3

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場	
N	1093	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1094	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1095	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1096	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1097	アマダ	35Tプレス	2019	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1098	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1099	アマダ	35Tプレス	2017	TP35FX	能力35t, ST:50, 75~120spm, DH:220,SL:350×300, B:700×400, ショウマウント,	木曽岬3
N	1116	アイダ	45Tプレス	1977	C1-4(2)	能力:45t, ST:120, ストローク数:80spm, DH:270,BL:810×440, SL:410×340,	木曽岬3
N	1118	コマツ	門型プレス	2010	E2W110-11K3	能力:110t, ST:110, 50~100spm, DH:400,SL:1400×520, B:1660×700,	現場
N	1125	ワシノ	60Tプレス	1987	PUX-60	能力:60t, ST:120, 80spm, DH:290,S:500×400, B:900×550,	木曽岬3
❖油圧 プレス❖							
O	314	アサイ	100Tダイスホッティングプレス	1999	DSP1300M	圧力能力:100T, 引き戻し能力:40, テーライト:1200, ストローク長さ:1090, 最大下降速度:80, 加圧速度:7.2, 最大上昇速度:75, 最大油圧:250, 機械重量:約14T	木曽岬2
O	291	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O	292	大阪ジャッキ	200T油圧プレス	1997	HPE	能力200t, ST:500, DL:1000, T:2000×1100, SL:1900×900, DC:100t,	木曽岬1
O	318	アマダ	30Tセットプレス	1990	SP-30 II	能力:30t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
O	319	アマダ	50Tセットプレス	1996	SP-50	能力:50t, ST:100, DL:395,,	木曽岬4
❖バンダー❖							
P	424	コマツ	油圧バンダー	1985	PHS50×200	能力50t, テーブル:2000, ST:150, キャップ深さ:255, OH:355,	木曽岬3
P	431	東洋工機	油圧バンダー		2000×50t	2000×50t,,	木曽岬3
P	493	ワシノ	万能油圧バンダー	1989	HBP-304	能力:30t, ST:100, DL:520,,	木曽岬3
P	496	コマツ	万能油圧バンダー	1996	PHS30-1	能力:30t, ST:100, T:600×400,,	本社
❖シャーリング❖							
Q	418	コマツ	シャーリング	1982	C6×3100	電動B/G付,,	加賀
Q	429	関西	メカシャーリング	1975	10×2430	10×2430mm, 毎分行程数:34mm(60Hz), 行程:92mm,	加賀
Q	427	相沢	メカシャーリング	1991	AD-525	切断能力:4.5mm×2550mm,,	木曽岬3
Q	439	コマツ	油圧シャーリング	1986	SHS3-205	T:2050, 厚み:3.2,,	木曽岬3
Q	432	松栄機械	油圧シャーリング	1984	MS-2510CF	板厚:12×2320, ストローク:18~35/分,, 刃物傾斜角:1°45", バックゲージ最大巾:850,, フロントゲージ最大巾:1250	木曽岬1
Q	410	東洋工機	油圧シャーリング	1993	HSS-3045	4.5mm×3000, 電動バックゲージ, エアサポート, 替え刃付き,,	本社
❖鍛造プレス❖							
R	76	富士車輛	フリクションプレス	1992	PF-2000-480-H	能力:2000t, ST:670, 14spm, DL:1650, T:1150×1400, SL:1000×1350,	加賀
R	77	森鉄工	冷間鍛造油圧プレス	2006	MSF-200A	圧力能力:200T, ST:400, OH:750, B:600×600, SL:600×600,	木曽岬2
❖コンプレッサー❖							
S	751	アネスト岩田	エアータンク	2012	SAT-120C-140	120L,,	木曽岬4
S	752	アネスト岩田	エアータンク	2023	SAT-220C-140	220L, MAX.W.P:1.48MPa,,	木曽岬4
S	744	旭ポンプ製作所	エアータンク	1999	100L	容量:100L, 最高圧力:15.0kg/cm2, 水圧圧力:22.5kg/cm2,	木曽岬4
S	753	旭ポンプ製作所	エアータンク	2001	300L	容量300L, 最高圧力0.97MPa, 水圧試験圧力1.46MPa,,	木曽岬4

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
S	720	日立製作所		BEBICON	全容積:65L, 最高使用圧力:11kg/cm ² , 水圧試験圧力:17.3kg/cm ² ,	木曾岬4
S	723	アネスト岩田		HX4004	エア式, 空気タンク容量:30L, モーター出力:0.75kw,,	木曾岬4
S	742	アネスト岩田	2015	EFBS07-9.5	ブースターコンプレッサー, 出力:0.75kw, 制御圧力下限:0.80MPa, 制御圧力上限:0.95MPa, 吐出空気量:440L/min,	木曾岬4
S	754	クロタ	2012	KR106DR	ロータリーコンプレッサー, 7.5kw(10馬力), 44215h, ドライヤー付,	本社
S	755	クロタ	2013	KR106DR	ロータリーコンプレッサー, 7.5kw(10馬力), 36686h, ドライヤー付,	本社
S	704	コベルコ	2000	CM8B	スクリー式, 10馬力(7.5kw), 0.83MPa, 50Hz,	本社
S	626	ナカミ		YCP-12	レシプロ式, 100V, 圧力0.68MPa, 吐出量34/min, タンク容量12L,	本社
S	745	岩田			レシプロタイプ, 1.5kw,,	木曾岬3
S	676	三井精機		Z226A	スクリー式, 505kg, 22kw,,	木曾岬4
S	748	三井精機	2022	ESCAL66A2-R	パッケージコンプレッサー, 5.5kw, 10513h,,	木曾岬4
S	645	日立製作所	1985	OSP-37U5A	スクリー式, 37kw(50馬力), 14362h,,	本社
S	693	日立製作所		OSP-22U5AR	スクリー式, 22kw(30馬力),,	木曾岬4
S	695	日立製作所	1998	OSP-37M5AR	スクリー式, 37kw(50馬力), ドライヤー付, 79330h,	木曾岬4
S	747	日立製作所		BEBICON	ベビコン, 3.7kw,,	木曾岬4
S	749	日立製作所	2016	PBD-7.5MNP	パッケージコンプレッサー, 7.5kw, 21070h,,	木曾岬4
❖カッター・ポンチング❖						
T	177	タタ		S-505N	ポンチング:16t×25φ, アングルカット:10t×100×100,, 丸棒38φ, ノッチング:9t×75×75, シヤーリング:9t×300,	木曾岬4
T	178	竹田	1984	S-505N	シヤーパッカー,,	木曾岬4
T	181	アマダ	1995	SPI-30	30t, ストローク:25~100, 40spm, デーライト:312,, ゲージ:2500	本社
❖ベンディング❖						
U	164	神埼工業	2003	TPB-25×3200	能力:端曲t25×3050, 円筒曲:t28×3050, 上ロール:φ520, 下ロール:φ330, シリンダーロッド直径135, シリンダー外径325	加賀
❖射出成型機❖						
V	81	日本製鋼所	1992	JT20R II K	20t, 立型, スクリュー径:18mm, 射出圧2320kg/cm ² , スクリュー回転数:0-580rpm,	加賀
❖送り装置❖						
W	559	フタバ		AR-50D-2	50kg,,	木曾岬4
W	560	フタバ	1979	AR-2		木曾岬4
W	563	フタバ	1979	AR-2		木曾岬4
❖リフト・クレーン❖						
X	460	コマツ			パレットラック, 1.5t,,	本社
X	515	ビシャモン		250KG	250kg,,	木曾岬4
X	514	をくだ屋技研		700kg	パレットラック, 700kg, フォーク幅:120, フォーク長さ:1200, フォーク外幅:650,	木曾岬4
X	511	東正車輛	2025	GLF-H400-9	油圧式, 荷重:400kg, フォーク高:900, フォーク外巾215~578, 脚外巾550,	本社
X	509	コマツ	2019	FE25H-1	2.5t, バッテリー,,	木曾岬4
X	516	住友	2020	52FB35PSX III	3.5t, バッテリー,,	現場
X	517	日立産機システム	2001	2.8MC6	リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤロープ:φ14 6XFI(29)-B,	木曾岬3
X	518	日立産機システム	2001	2.8MC6	リフト:6m, 定格負荷:2.8t, 荷物の持ち上げ:2.83t, 質量:345, ワイヤロープ:φ14 6XFI(29)-B,	木曾岬3
❖定盤❖						
Y	400				3800×1000×1800,,	木曾岬1
Y	446				500×500, 2個1セット,,	本社
Y	460				2600×1000×1450, 2個1セット,,	木曾岬1
Y	465				作業面寸法:幅500×高さ400,,	本社
Y	484				600×550×800, 2個セット, 重量:1個550kg,	木曾岬4
Y	437	和井田	1973	CT-15	テーブル:380φ,,	本社
Y	505	日研	1991	NST-300H	テーブル:300φ,,	本社
Y	374			500□	500□,,	本社
Y	507				465×535×H400,,	本社

在庫No.	メーカー	機械名	年式	型式	仕様	置場
Y 493	ミットヨ	石定盤			1370×1360×200, 台付き,,	本社
Y 502	ミットヨ	石定盤			450×600×100,,	木曾岬4
Y 508	ミットヨ	石定盤			1290×1090×800,,	木曾岬4
Y 509	ミットヨ	石定盤			1570×910×800,,	木曾岬4
Y 510	ミットヨ	石定盤			1250×220×130,,	木曾岬4
Y 298	藤田	石定盤	1987		750×500×厚み100,1級(JISB7513-1978),	木曾岬4
Y 476		石定盤			600×450×100,,	本社
Y 487		定盤			1500×3000×250,,	木曾岬3
Y 496		定盤			3300×2150×400,,※3台有	木曾岬3
Y 499		定盤			3500×2000×300,,	木曾岬3
Y 500		定盤			3000×2000×300,,	木曾岬3
Y 501		定盤			910×1820×845, 台付き,,	木曾岬4
Y 506		定盤			W700×L3000×H500,,	木曾岬1
Y 403		電磁マグネットチャック			傾斜電磁式, 脱磁機無, 600×140,,	本社
Y 405		電磁マグネットチャック			電磁式, 750×200, 脱磁機無,,	本社

❖レーザー・タレパン❖

Z 135	三菱電機	レーザー加工機	2016	ML6030XL-60XF	発振器:6kw(CO2), ワーク寸法:6100×3050, ST:X6600Y3200Z150, 電源入積算時間:10623h, 明治昇圧ブースター:GBH-1148W-3A6P	木曾岬2
Z 141	bodor	ファイバーレーザー加工機		i5	NC:BodorThinker, 発振器:BodorPower3KW, レーザーヘッド:BodorGenius, 加工範囲:1000×1500, 機械寸法:2980×2220×1970, 最大積載重量:250KG	本社

◎ファイバーレーザー加工機(中国製)

i5

- 加工範囲:1000×1500
- 発振器出力:6kw/3kw/1.5kw



P3

- 加工範囲:3048×1524
- 発振器出力:40kw/30kw/22kw/12kw/6kw/3kw/1.5kw



◎バンドソー WAYTRAIN(台湾製)

WAYTRAIN



LX-250NC

- カラーインターフェースコントロールパネル
- 鋸刃断裂停止装置
- 正確な光学スケール長さ設定装置
- 2メートルのスタンド
- くずカート
- 油圧万力



油圧万力

※各種サイズありますのでご相談のります

《置場のご案内》

● 本社

愛知県弥富市神戸4-48

Tel 0567-52-3531

Fax 0567-52-3533



● 木曾岬センター

三重県桑名郡木曾岬町源緑輪中115-1

Tel 0567-68-2921



● 加賀センター

石川県加賀市宇谷町ヤ1番地29 宇谷野（ウダニノ）工場団地

Tel 0761-75-7951

Fax 0761-75-7931

